

DONIFLON® 900E

DONIFLON® 900E es una lámina de junta de ePTFE fabricada mediante expansión en caliente de PTFE 100 % virgen, con estructura isotrópica fibrilada. Presenta una excelente resistencia química a diversos medios, excepto a metales alcalinos fundidos. Su excelente compresibilidad permite una excelente adaptabilidad a conexiones sensibles a la presión de tuberías de cerámica, vidrio, revestidas de plástico o bridas irregulares. Se recomienda para las industrias farmacéutica y alimentaria.



Composición	PTFE expandido
Color	Blanco
Aprobaciones y cumplimientos	CE 1935/2004, FDA 21CFR177.1550
Dimensiones de la hoja	Medidas (mm): 1500 x 1500 Otras medidas bajo pedido Espesores (mm): 2 3 Rollos: / Otros tamaños y espesores disponibles bajo pedido.
Tolerancias	Desde + 15 mm - 0 mm en longitud y anchura En espesores hasta 1,0 mm ± 0,1 mm En espesores superiores a 1,0 mm ± 10 %
Acabado superficial	

DATOS TÉCNICOS para 2 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm3	0.9
Compresibilidad	ASTM F36J	%	58
Recuperación	ASTM F36J	%	20
Resistencia a la tracción	ASTM F152	MPa	32
Estrés residual	DIN 52913		
30 MPa, 150 °C, 16 h		MPa	16
Tasa de fuga específica	DIN 3535-6	mg/(sm)	0.002
rango de pH			0-14
Condiciones de funcionamiento			
Temperatura mínima		°C/°F	-200/-328
Temperatura máxima		°C/°F	250/482
Presión máxima		barra/psi	95/1378

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- INDUSTRIA QUÍMICA
- COMPRESORES Y BOMBAS
- INDUSTRIA ALIMENTARIA
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- INDUSTRIA FARMACÉUTICA
- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO
- VÁLVULAS

DONIFLON® 900E

PROPIEDADES

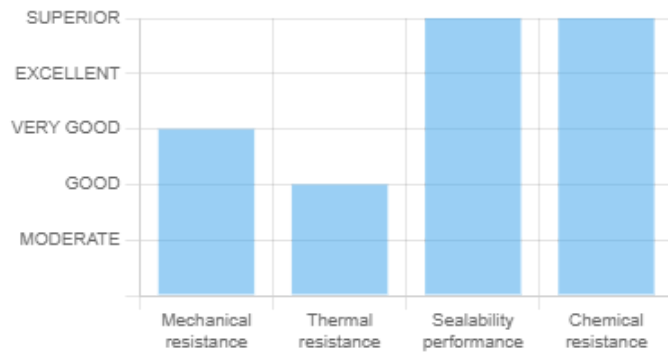


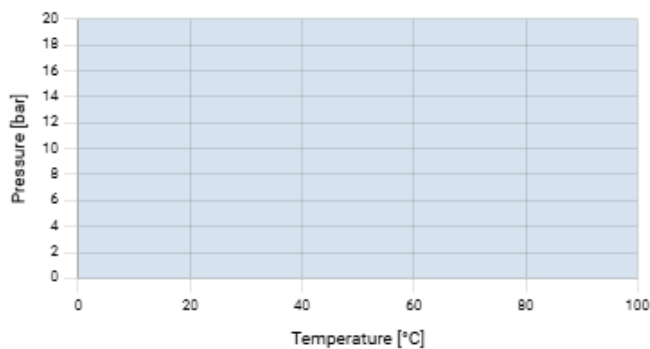
TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

EN 13555

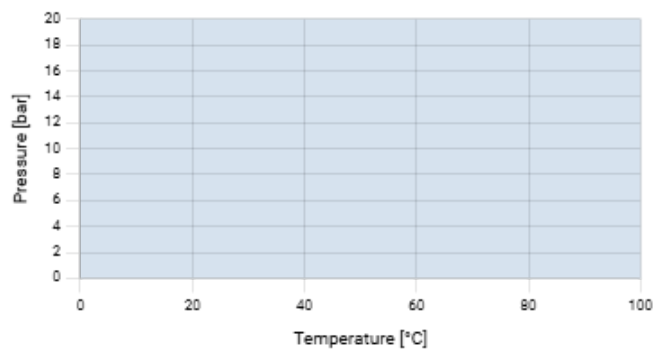


DIAGRAMAS PT EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3,8, 2 mm

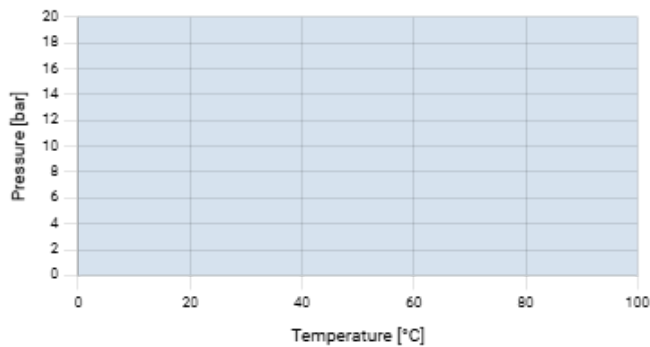
Gases agresivos



Vapor o gases



Líquidos

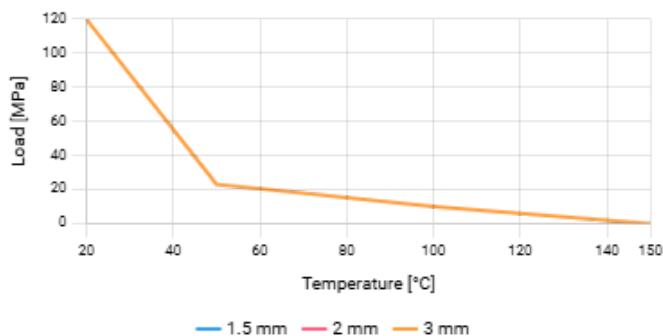


Legenda:

- Idoneidad general: bajo prácticas de instalación comunes y compatibilidad química.
- Idoneidad condicional: Las medidas adecuadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de juntas y la instalación de juntas. Se recomienda consulta técnica.
- Idoneidad limitada: La consulta técnica es obligatoria.

Los diagramas PT indican la combinación máxima admisible de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a un espesor, tamaño y clase de estanqueidad de junta determinados. Dada la amplia variedad de aplicaciones y condiciones de servicio de las juntas, estos valores solo deben considerarse como una guía para el montaje correcto de la junta. En general, las juntas más delgadas presentan mejores propiedades PT.

DIAGRAMA σ BO DIN 28090-1



Los diagramas σ BO representan valores de σ BO para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que pueden aplicarse sobre el área de la junta afectada sin destruir ni dañar el material.

Toda la información y los datos citados se basan en décadas de experiencia en la producción y el funcionamiento de elementos de sellado. Estos datos no pueden utilizarse para justificar ninguna reclamación de garantía. Con su publicación, esta última edición sustituye a todas las anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.

No te metas en problemas

Cesta komandanta Staneta 38
1215 Medvode, Eslovenia
Teléfono: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06
+386 (0)1 582 32 08

Web: <https://donit.eu>

Correo electrónico: info@donit.eu

Para consultar la exención de responsabilidad, visite <https://donit.eu/disclaimer/>.
Copyright © Donit Tesnit doo. Todos los derechos reservados. Fecha de emisión: 18 de febrero de 2026 / TDS-GSF-05-2018

